



Stephan Scholl (Autor)
**Institut für Chemische und Thermische
Verfahrenstechnik**
Institutsbericht 2011 – 2012



<https://cuvillier.de/de/shop/publications/6248>

Copyright:

Cuvillier Verlag, Inhaberin Annette Jentzsch-Cuvillier, Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen,
Germany

Telefon: +49 (0)551 54724-0, E-Mail: info@cuvillier.de, Website: <https://cuvillier.de>



1 Vorbemerkung

Ich freue mich, Ihnen den fünften Institutsbericht des Instituts für Chemische und Thermische Verfahrenstechnik der Technischen Universität Carolo-Wilhelmina zu Braunschweig vorlegen zu können. Er stellt unsere Aktivitäten in Forschung und Lehre in den Jahren 2011 und 2012 vor.

Diese letzten beiden Jahre waren gekennzeichnet durch die Einwerbung mehrerer Verbundprojekte rund um das Thema Energie und Energieeffizienz. Zusammen mit dem Institut für Mikroverfahrenstechnik des Karlsruher Institut für Technologie und drei weiteren Industriepartnern konnte das vom BMWi geförderte Projekt „*Steigerung der Energieeffizienz von Produktionsprozessen durch Umstellung von batchweiser in kontinuierliche Fertigung unter Nutzung mini- und mikroverfahrenstechnischer Komponenten μ KontE*“ eingeworben werden. Durch die Umstellung von absatzweiser auf kontinuierliche Fertigungen sollen Wärmeintegrationspotenziale erschlossen werden, die für Batchprozesse nicht oder nicht wirtschaftlich darstellbar wären. In dem vom BMBF geförderten Verbundprojekt „*Integrierte Ressourceneffizienzanalyse zur Reduzierung der Klimabelastung von Produktionsstandorten der chemischen Industrie InReff*“ wird mit zwei Praxispartnern, der H. C. Starck GmbH, Goslar, sowie der Sachtleben Chemie GmbH, Duisburg, und drei Forschungs- und Entwicklungspartnern unter Federführung der ifu Hamburg GmbH die Steigerung der Ressourceneffizienz durch verbesserte Prozessintegration angestrebt. Die Identifikation und Quantifizierung von Effizienzpotenzialen soll durch das Zusammenwirken von Fließbildsimulation und Stoffstrommodellierung befördert werden. Im Arbeitsgebiet „*Fouling und Reinigung*“ sind wir seit 01.01.2012 in das von der EU geförderte Verbundprojekt „*Sustainable Cleaning and Disinfection in Fresh-Cut Food Industries SusClean*“ eingebunden. Ziel ist hier die Reduzierung des Einsatzes von Chemikalien, insbesondere Chlor, sowie des Anfalls von Abwasser bei der Verarbeitung frisch geschnittener Lebensmittel. Unsere bisherigen Arbeiten zur Haftungsminderung durch beschichtete Oberflächen sowie zum Einsatz pulsierender Strömung zur schnelleren Reinigung bilden hier eine sehr gute Grundlage für unseren Projektbeitrag. Die Koordination liegt beim INRA in Lille/F. Und last but not least sind wir in das vom BMU geförderte Verbundprojekt „*LithoRec II Recycling von Lithium-Ionen-Batterien*“ eingebunden. Ziel des Projektes sind der Bau und Betrieb einer Pilotanlage zum Recycling der in Lithium-Ionen-Batterien enthaltenen Wertstoffe. Am ICTV werden dazu die Extraktion der Elektrolytlösemittel aus der geschredderten Batterie, die Rückgewinnung der Lösemittel aus Inertgasströmen mittels Adsorption sowie die Reindarstellung mittels Rektifikation durchgeführt.

Neben diesen Verbundprojekten wurden verschiedene Einzelprojekte eingeworben, von denen besonders das zusammen mit dem Institut für Verarbeitungsmaschinen und Mobile Arbeitsmaschinen, Professur für Verarbeitungsmaschinen / Verarbeitungstechnik der TU Dresden gemeinschaftlich bearbeitete Thema der Reinigung lebensmittelverarbeitender Anlagen mittels pulsierender Strömung erwähnt werden soll.

In mehreren dieser Projekte ist dabei die ökologische Bewertung von verfahrenstechnischen Prozessen auf Basis eines Stoffstrommodells eine zentrale Forschungsfragestellung. Sei es aufgrund bereits existierender oder sich abzeichnender gesetzlicher Vorgaben sind viele Firmen am ökologischen Profil ihrer Produktionsprozesse interessiert. Im Stadium der Verfahrensentwicklung kann damit ein ökologisch vorteilhafter Prozess entwickelt werden, während für bereits betriebene Prozesse die Identifikation und Quantifizierung ökologischer Verbesserungspotentiale im Vordergrund steht.

Ein besonderes Highlight der letzten beiden Jahre war sicherlich die Einwerbung eines Forschungsbaus für Pharmaverfahrenstechnik für 28,5 Mio Euro. Diese Summe wird je zur Hälfte vom Bund und vom Land Niedersachsen getragen und wird der TU Braunschweig eine in Deutschland einzigartige Forschungseinrichtung auf diesem Gebiet beschere. Der zugehörige Forschungsverbund, das *Science Center of Pharmaceutical Engineering SCOPE*, mit Wissenschaftlern aus allen NTH-Standorten ist inzwischen auch gegründet, so dass für eine weitere Intensivierung dieser sehr erfreulichen Kooperation beste Voraussetzungen gegeben sind.

In einer Baumaßnahme am Institut haben wir nach dem Ausscheiden unseres langjährigen Elektrikers Herrn Pfeil die Elektronikwerkstatt in zwei Räume geteilt. In einem Teil ist unsere neue Elektronikwerkstatt untergebracht, in der zweiten Hälfte ein weiteres neues Labor für die Fouling- und Pharmaforschung.

Im Bereich Studium und Lehre sind inzwischen alle Lehrangebote auf das neue Bachelor-/Mastersystem umgestellt. Nachdem uns der doppelte Abiturjahrgang in Niedersachsen zum WS 2011/2012 deutlich erhöhte Anfängerzahlen im Maschinenbau und Wirtschaftsingenieurwesen Maschinenbau beschert hatte, sind diese Zahlen zum jetzigen Wintersemester 2012/2013 wieder auf das vorherige Niveau gesunken.

Ich darf Sie nun herzlich zur Lektüre unseres Institutsberichtes 2011/2012 einladen. Sollten Sie Kommentare oder Anregungen dazu oder auch zu Themen oder Form des Heftes haben, freue ich mich über Ihre Rückmeldungen.

Ich danke allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern des ICTV, allen Studierenden als Studien-, Diplom-, Bachelor- oder MasterarbeiterInnen bzw. studentischen Hilfskräften sowie allen universitären und industriellen Partnern für ein großes Engagement und Mitwirkung in den zurück liegenden Jahren. Die sehr erfreuliche Entwicklung unseres ICTV wird durch Sie alle mitgetragen und gestaltet.

Braunschweig, im Dezember 2012



2 Mitarbeiter

Geschäftsführender
Leiter:

Prof. Dr.-Ing. Stephan Scholl

Sekretariat:

Marion Harms

Vivien Buckiewicz (ab 05.07.2012)

Akademischer

Direktor:

Dr.-Ing. Wolfgang Augustin

Emeritus:

Prof. Dr.-Ing. Matthias Bohnet

Wissenschaftliche

Mitarbeiter:

Dipl.-Ing. Stefanie Arndt (bis 31.12.11)

Cristiane Boxler, M.Eng.

Dipl.-Ing. Christian Bradtmöller

Dr. rer. nat. Susann Dorn (bis 30.09.12)

Dipl.-Ing. (FH) Henning Föste

Dipl.-Ing. Robert Goedecke

Dipl.-Ing. Laura Grundemann

Dipl.-Ing. Paul Haas (ab 01.11.12)

Dipl.-Ing. Jochen Hammerschmidt

Dipl.-Ing. Steffi Höft

Dipl.-Chem. Jan C. Kuschnerow

Dr.-Ing. Katharina Jasch

Dipl.-Ing. Deike Laue (01.01.11-31.05.12)

Dipl.-Ing. Moriz Mayer

Dipl.-Ing. Martin Schoenitz

Dipl.-Ing. Karl Siebeneck (ab 01.02.11)

Dipl.-Ing. Friederike Stehmann (ab 01.11.12)

Dipl.-Ing. Ariane Unterlauff (ab 01.01.12)

Dipl.-Biotechnol. Thomas Waluga

Dipl.-Ing. Niels Wellner

Dipl.-Ing. Matthias Wengerter (ab 01.10.12)

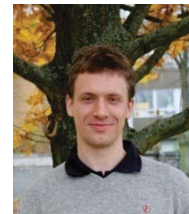
Mandy Wesche M.Sc. (ab 01.09.11)

Labor:	Sabine Knoblauch Anke Radeleff Simone Schulze	
Elektronikwerkstatt:	Jörg Leppelt Karl-Heinz Pfeil	(ab 01.06.12) (bis 31.03.12)
Werkstatt:	Artur Ermisch Karl Karrenführer Sven Lorenzen	(bis 16.03.12) (ab 01.08.12)
Auszubildende:	Vivien Buckiewicz (kfm) Michelle Klages (kfm) Marcel Peters (tech)	(bis 04.07.12) (ab 16.07.12)
Studentische Hilfskräfte:	65	

2.1 Neue wissenschaftliche MitarbeiterInnen

Paul Haas

Studium TU Braunschweig,
Studiengang Bioingenieurwesen - Diplom
Diplomarbeit Charakterisierung der Zerkleinerung von
pharmazeutischen Wirkstoffen in
Rührwerkskugelmöhlen
ICTV-Arbeitsgruppe/ n Energie- und Ressourceneffizienz



Karl Siebeneck

Studium TU Braunschweig,
Studiengang Maschinenbau / Energie- und
Verfahrenstechnik - Diplom
Diplomarbeit Minimaler Wassergehalt Ionischer
Flüssigkeiten bei der Entwässerung in
einem Metallfilmverdampfer
ICTV-Arbeitsgruppe/ n Fouling und Reinigung
Energie- und Ressourceneffizienz



Friederike Stehmann

Studium

Studiengang

Diplomarbeit

TU Braunschweig,

Bioingenieurwesen - Diplom

Pulsierende Strömung: Untersuchung der Reinigungsleistung in einer industrienahen Anlage und der Einsatzmöglichkeiten temporärer Pulsation



ICTV-Arbeitsgruppe/ n

Energie- und Ressourceneffizienz

Ariane Unterlaufft

Studium

Studiengang

Diplomarbeit

Doppeldiplom TU Braunschweig/

Université de Technologie de Compiègne

Bioingenieurwesen - Diplom

Optimization of the ubiquinone production process from industrial residuals using Rhodospseudomonas palustris



ICTV-Arbeitsgruppe/ n

Mikroverfahrenstechnik

Fouling und Reinigung

Matthias Wengerter

Studium

Studiengang

Diplomarbeit

RWTH Aachen,

Maschinenbau / Verfahrenstechnik und Wirtschaftswissenschaften - Diplom

Optimierte Wartungsintervalle durch geplante Wartung und Instandhaltung am Beispiel einer Produktionslinie für aseptische Produkte



ICTV-Arbeitsgruppe/ n

Mikroverfahrenstechnik

Mandy Wesche

Studium

Studiengang

Masterarbeit

TU Braunschweig,

Biotechnologie / Prozesstechnologie - Master

Ökobilanzierung am Beispiel der Katalysatorumstellung für eine Umesterung



ICTV-Arbeitsgruppe/ n

Energie- und Ressourceneffizienz

3 Lehre

3.1 Vorlesungen

Prof. Dr.-Ing. Stephan Scholl

Einführung in Stoffwandlungsprozesse

(SS, VL 02, UE 01)

Grundoperationen der Fluidverfahrenstechnik

(SS, VL 02, UE 01)

Hybride Trennverfahren

(SS, VL 02, UE 01)